

PROTOKÓŁ
z posiedzenia Komisji Konkursowej do spraw oceny ofert złożonych
w odpowiedzi na otwarte konkursy na realizację zadań publicznych:
„Świadczenie specjalistycznego poradnictwa dla osób/rodzin
w trudnych sytuacjach życiowych”

W dniu 10 stycznia 2017r. o godz. 9.30 odbyło się posiedzenie Komisji Konkursowej powołanej przez Prezydenta Miasta Leszna Zarządzeniem nr 3/2017 z dnia 5 stycznia 2017 roku, w następującym składzie:

1. Dr Piotr Józwiak - II Zastępca Prezydenta Miasta Leszna - Przewodniczący Komisji,
2. Anna Szymańska - Pełnomocnik ds. Współpracy z Organizacjami Pozarządowymi - Członek Komisji,
3. Agnieszka Klopsz - Pracownik Miejskiego Ośrodka Pomocy Rodzinie - Członek Komisji,
4. Marlena Pujza-Kunikowska - Prezes Fundacji Centrum Aktywności Twórczej - Członek Komisji,
5. Robert Roszczak - Wolontariusz Fundacji „Zdrowa Natura” - Członek Komisji.

Na ogłoszony w dniu 12 grudnia 2016 roku przez Prezydenta Miasta Leszna konkurs na Świadczenie specjalistycznego poradnictwa dla osób/rodzin w trudnych sytuacjach życiowych wpłynęły 3 wnioski.

Wnioskowana kwota przez podmioty, które złożyły wnioski w ramach otwartego konkursu ofert wynosiła **153 200,00 zł**, a kwota jaką zabezpieczono w budżecie – **90 000,00 zł**.

1 oferta nie spełniła wymogów formalnych ze względu na źle zaklasyfikowane koszty merytoryczne, a 2 oferty spełniły wymogi formalne i zostały poddane ocenie merytorycznej.

Komisja Konkursowa po zapoznaniu się ze złożonymi wnioskami i ich analizie w oparciu o kryteria oceny pozytywnie oceniła 1 ofertę, a druga oferta nie osiągnęła minimum 60% pkt. wymaganych w ogłoszeniu konkursowym i rozdysponowano kwotę **30 000,00 zł.**

Wykaz przyznanych dotacji organizacjom pozarządowym oraz innym uprawnionym podmiotom stanowi załącznik do niniejszego protokołu.

Powyższe rozstrzygnięcia zostały podjęte przez Członków Komisji jednogłośnie.

Podpisy Komisji Konkursowej:

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| 1. Przewodniczący Komisji | Dr Piotr Józwiak |
| 2. Członek Komisji | Anna Szymańska |
| 3. Członek Komisji | Marlena Pujsza-Kunikowska |
| 4. Członek Komisji | Agnieszka Klopsz |
| 5. Członek Komisji | Robert Roszczak |

Akceptuję wybór Komisji Konkursowej:

Dr Piotr Józwiak
Przewodniczący Komisji Konkursowej

Zatwierdzam wybór Komisji Konkursowej:

PREZYDENT
MIASTA LESZNA
Łukasz Borowia

Konkurs na Świadczenie specjalistycznego poradnictwa dla osób/rodzin w trudnych sytuacjach życiowych

Lp.	Nazwa oferenta	Tytuł zadania	Wnioskowana kwota	Przyznana kwota	Liczba uzyskanych punktów w ocenie merytorycznej
1	Terenowy Komitet Ochrony Praw Dziecka	Świadczenie specjalistycznego poradnictwa dla osób/rodzin w trudnych sytuacjach życiowych	30 000,00 zł	30 000,00 zł	111,6
2	Fundacja StrefaPL	Specjalistyczne poradnictwa psychologiczno-pedagogiczne dla osób/rodzin w trudnych sytuacjach życiowych	33 200,00 zł	0,00 zł	54,4
3	Stowarzyszenie Społeczno-Kulturalne „Krokus”	Specjalistyczna Poradnia Rodzinna „Na Pomoc Rodzinie”	90 000,00 zł	0,00 zł	0

Zatwierdzam wybór Komisji Konkursowej:

PREZYDENT
 MIASTA LESZNA
 Łukasz Borowiak